

# Ladenfrees Fraise pour tiroirs à 2 coupes carbure



Zaagbladen  
Lames de scie

Decoupeerzagen  
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen  
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets  
Mèches de défonçaise & colifrats

Spantanghouders & CNC-freesen  
CNC-fraise et mandrins

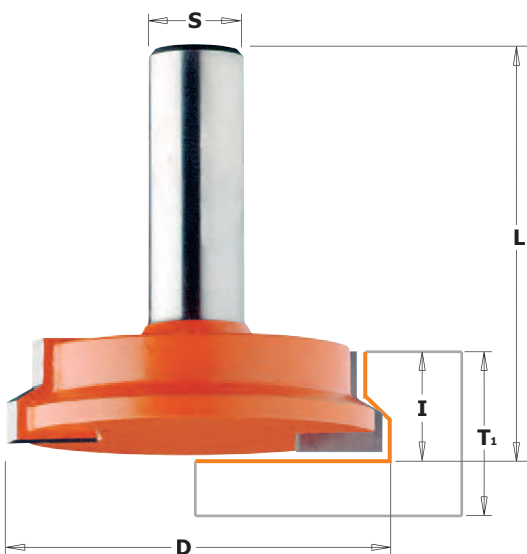
Drevelboren  
Mèches à tourillonner

Houtboren  
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren  
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren  
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

855.508 - 955.008  
7/8/955.002 - 8/955.502

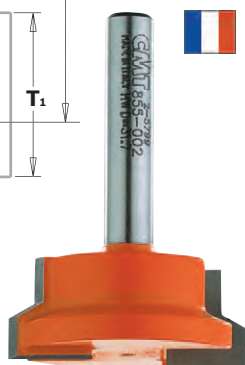
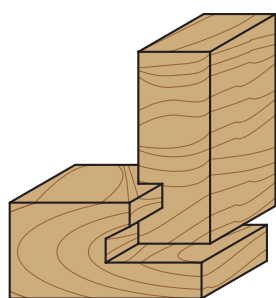


**De sleutel tot het succes voor het maken van kwaliteitsladen bestaat erin robuuste invoegingen te bekommen die perfect in elkaar passen. Deze invoegingen bekomt men het snelst en met de grootste accuraatheid door CMT ladenfreesen te gebruiken. Voor het maken van invoegingen houdt men zich aan het hieronder getoonde voorbeeld en schrikt men er niet voor terug een kenmerkend tintje op de voorkant van de lade aan te brengen (zie de illustratie onderaan). Attentie: deze freesen mogen alleen gebruikt worden met elektrofreesmachines of bovenfreesen geplaatst op een bank voorzien van geleider.**

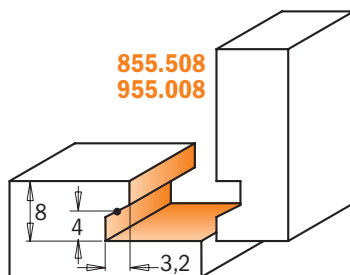
**Nuttige raad voor ladenconstructeurs:** maak snel de invoegingen volgens de twee illustraties hieronder. Frees de voorkant met het interne gedeelte naar het werkvlak. Frees de zijkant met het interne gedeelte naar de geleider met een hoek van 90° t.o.v. het werkvlak.

**C'est la fraise idéale pour la construction de tiroirs de qualité. Elle permet de réaliser des entailles solides et faciles à réaliser. L'illustration ci-dessous donne un exemple de réalisation d'un tiroir.**

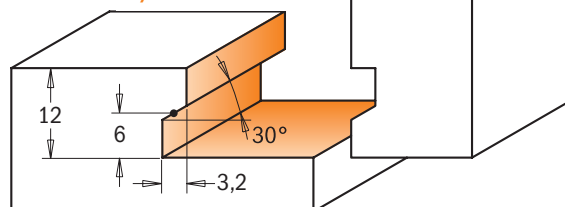
**Important:** ces fraises doivent être utilisées sur défonceuses fixes.



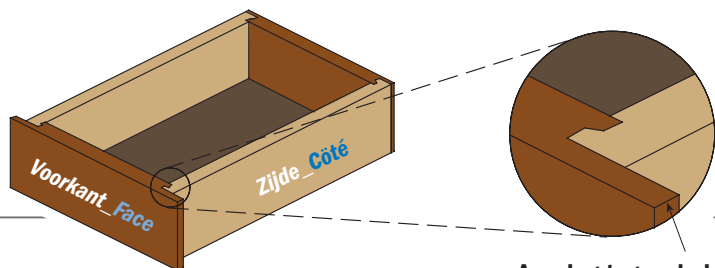
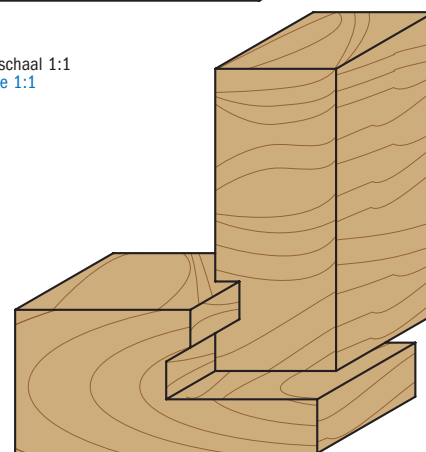
855.508  
955.008



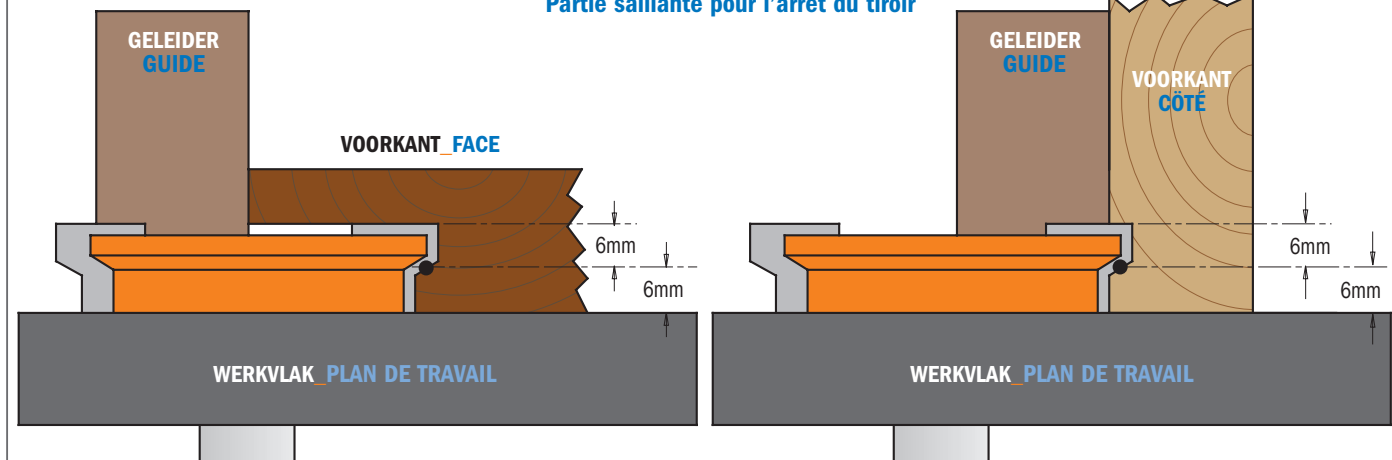
8/955.002-502



Tekeningen in schaal 1:1  
Profils à échelle 1:1



**Aanslag tegen de keuken kast  
Partie saillante pour l'arrêt du tiroir**



D mm	T <sub>1</sub>		I mm	L mm	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
	min. mm	max. mm			S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		
25,4	9,5	15,87	12,7	60,4					855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11