

# V-Groef frees 90° Fraise à rainurer en V, 2 coupes carbure à 90°



Zaagbladen  
Lames de scie

Decoupeuzagen  
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen  
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets  
Mèches de débroussaillage & coffres

Spantanghouders & CNC-frezen  
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren  
Mèches à tourillonner

Houtboren  
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren  
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren  
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



## 915

ALUCOBOND® plus composiet panelen kunnen worden gevormd met behulp van een zeer eenvoudige verwerkingsmethode. De techniek, vouwmethode. Een V-vormige groef wordt gefreesd op de achterzijde van de ALUCOBOND® plus sandwichplaat met een "V" groeffrees. Een dunne laag van het kernmateriaal wordt overgelaten aan de basis van de groef.

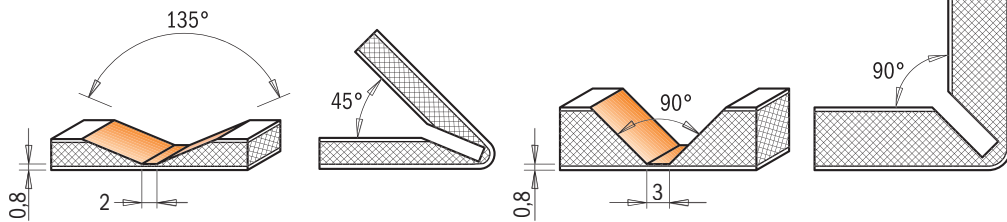
De ongerepte buitenste zijden kan nu handmatig worden gebogen, met een nauwkeurige en schone vouwlijn die de gefreesde groef volgt. De buitenstraal van de gevouwen rand is afhankelijk van de groefdiepte. De voordelen van deze unieke techniek zijn:

- Lage investeringskosten
- Vouwen kan worden gedaan op de werf, en dat bespaart transportkosten
- je hebt een lage kost voor de gevormde onderdelen, gevelbekleding, dakranden, kolom bekledingen, etc.
- Eenvoudige fabricage techniek - Vormen zijn niet beperkt door de machine capaciteit. - Flexibiliteit in het creëren van vormen
- Zeer zuinig

Panneaux ALUCOBOND® plus les composites peuvent être formées en utilisant une méthode de traitement très simple. La technique, appelée le routage et la méthode de pliage, permet à un fabricant pour produire des formes de toutes sortes et de tailles diverses.

Une rainure en V est acheminé sur le côté inverse de l'ALUCOBOND® plus panneau composite en utilisant dire à l'intérieur de la feuille de couverture extérieure. La feuille de couverture extérieure intacte peut maintenant être enroulés à la main, donnant une ligne exacte et propre pliage qui suit la rainure en dérouté Le rayon un "V" fraise rainure. Une couche mince du matériau de base doit être laissé à la base de la rainure, c'est à l'extérieur de l'arête de pliage dépend de la forme de la rainure et sa profondeur. Nous recommandons que le routage être fait en utilisant un centre d'usinage CNC, une machine de fraisage feuille de portable ou un routeur composites avec tous les disponibles de surface standard se termine. Les avantages de cette technique unique sont les suivants:

- Faible coût d'investissement
- Technique de fabrication simple
- Pliage peut être fait sur le site, qui réduit les coûts de transport
- Très économique - Flexibilité dans la création de formes
- Faible coût de fabrication des composants en forme, revêtement mural, bordures de toit, le revêtement de colonne, solins, etc
- Formes ne sont pas limitées par la capacité de la machine



Tekeningen in schaal 1:1  
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
18	7,4	90°	60	<b>715.001.11</b>	<b>815.001.11</b>	<b>915.001.11</b>
18	3,3	135°	60	<b>715.002.11</b>	<b>815.002.11</b>	<b>915.002.11</b>

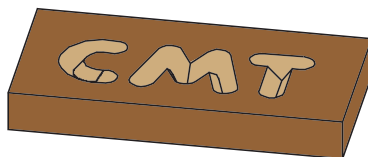
# Laser Point frees Fraise à pointe laser



7/858.002



8/958.003

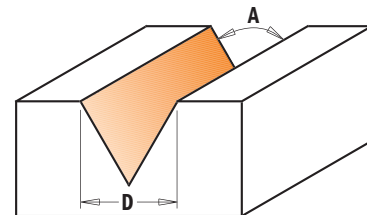


## 7/8/958



Waarom zeggen we dat dit gereedschap een laserpunt heeft? Dit nieuwe gereedschap laat u toe insnijdingen en groeven te maken die zo delicaat en precies zijn, dat zowel uw vrienden als uw klanten gaan denken dat ze verkregen zijn met een zeer fijne laserstraal. Verbeter uw scheppingskwaliteiten door speciale decoratieve effecten te produceren om te bekomen tot de verwezenlijking van originele boorden afgekant aan 30°. De drie uiterst scherpe snijkoppen en het lichaam van het gereedschap zijn uiterst precies en gebalanceerd en laten u toe accuraat en veilig te werken zonder enige verbranding te veroorzaken. Hef het gereedschap op en maak een delicaat gepunte insnijding of gebruik de diameter van 13mm helemaal om zeer uitdrukkelijke letters te produceren. Zoals elk CMT-gereedschap, is deze frees uitgerust met een verankering in staal van hoge weerstand en snijkoppen in integrale mikrokorrel carburide met lange levensduur.

La véritable fraise à écrire au carbure massif et à 3 coupes. Extrêmement précise, elle permet de réaliser des chanfreins à 30° sans aucune bavure, aussi efficace qu'un rayon laser.



Tekeningen in schaal 1:1  
Profils à échelle 1:1

### • HWM

D mm	I mm	A	Z	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
• 6	9	35°	1	50	<b>758.002.11</b>			
• 6,35	9,5	35°	1	50,8		<b>858.002.11</b>		
12,7	11	60°	3	57,2	<b>758.001.11</b>	<b>858.001.11</b>	<b>958.001.11</b>	
12,7	11	60°	3	60,3				<b>858.501.11</b>
12,7	10	60°	2	50,8		<b>858.003.11</b>	<b>958.003.11</b>	