

Montagehandleiding:

PIANROZET / VLAK INBOUWBARE ROZET ROND EZ180

Om de rozetten eenvoudig en perfect te verzinken, biedt KARCHER-DESIGN de houtfreesmal artikelnr. Z600 NL aan.

Voor de montage BB/PZ 72 hebt u de metaalboormal Z502, 2 montageklemschroeven, een bovenfrees met vaste frictiering/kopieerring Ø 24 mm en een sponningfrees van Ø 20 mm nodig. Om de VLAKKE ROZET te verzinken, moet het hout aan beide zijden van de deur een dikte van min. 7 mm hebben. Deze montage is zowel bij opdekdeuren alsook bij stompe deuren mogelijk, bij een deurdikte van 40 – 50 mm. Niet elk deurvleugeloppervlak is geschikt om te frezen. Wij raden u aan om een kleine freestest door te voeren aan het kruk- of sleutelgat. De uitsparingen worden met een diameter van 55,3 mm en een diepte van 2,7 – 2,9 mm met de frees aangebracht.

Indien de rozetten op deuren worden aangebracht waar reeds rozettengarnituren op gemonteerd waren, moeten eerst de waterpas bevestigingsgaten op 8 mm worden uitgeboord. Het oude deurbeslag kan de deurvleugel vervormd hebben. Dit kan gecontroleerd worden door de smalle kant van de freesmal (1) als richtlat te gebruiken. Indien er op het deurvleugeloppervlak een spleet te zien is, moeten de VLAKKE ROZETTEN overeenkomstig dieper gefreesd worden. De hoogteverschillen kunnen met de bijgeleverde kartonnen schijven gelijkgemaakt worden.

1.) Deurvleugel op een stabiele, waterpas ondergrond leggen.

2.) Allereerst de gaten van de verbindingsschroeven met de boormal Z502 boren, dit met een doorsnede van 7 mm, telkens van beide zijden tot in het midden van het slot. Daarna op 8 mm naboren (zonder boormal). **Afb. A**

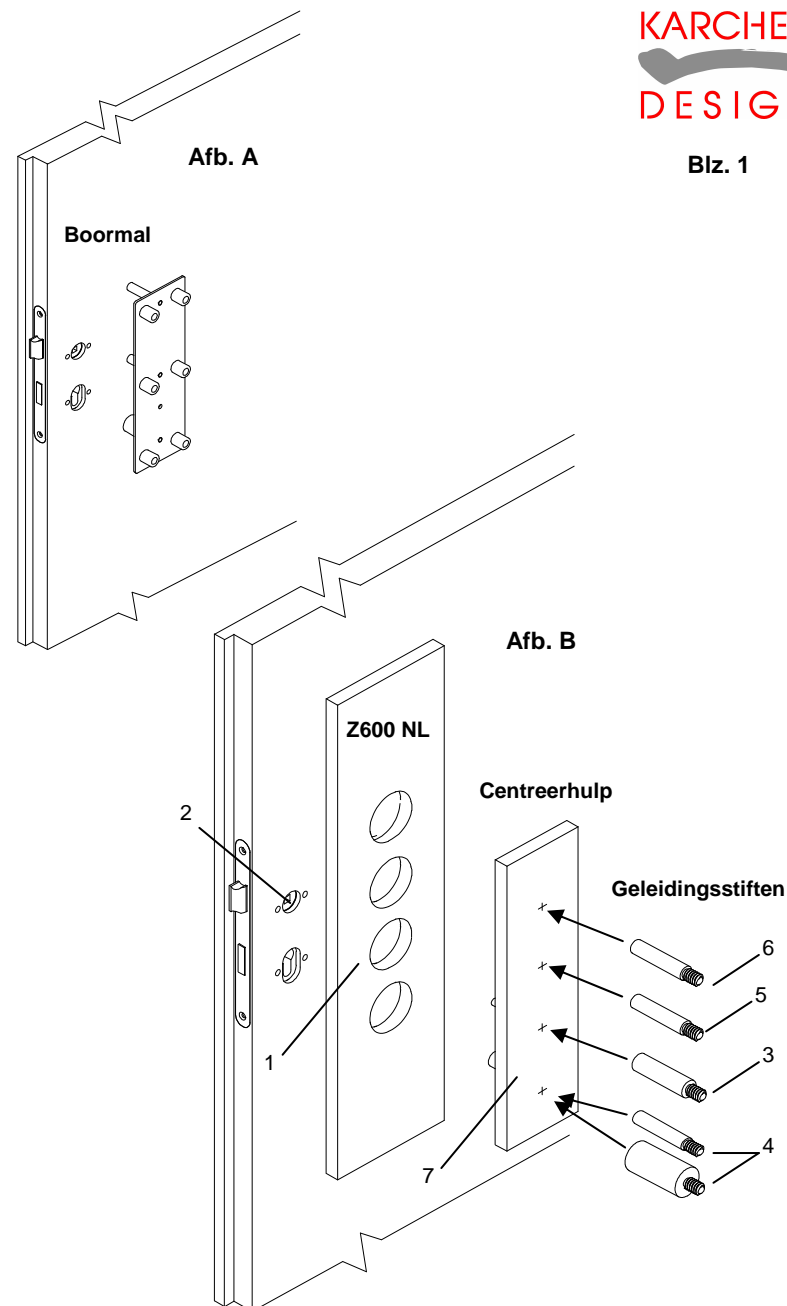
3.) Om te frezen wordt de freesmal Z600 NL **Afb. B** met de overeenkomstige circulaire uitsparing (1) over de slotkastdoorn (2) gelegd. Om de inzinking voor de krukrozetten te frezen, wordt enkel de 8 mm stift (3) in de centreerhulp geschroefd. Indien beide freesgaten voor DR en PZ72 of BB72 nodig zijn, wordt de overeenkomstige geleidingsstift 17 mm of 7 mm (4) mee ingedraaid. Voor BAD72 of BAD63 wordt de 8 mm DR- (3/5/6) en 8 mm BAD geleidingsstift ingeschroefd. De betreffende afstanden zijn op de centreerhulp aangeduid. Vooraleer met het frezen te beginnen, moeten één of meerdere freestesten op een effen houten blad doorgevoerd worden om de juiste diepte in te stellen en de correcte doorsnede te controleren.

4.) Centreerhulp (7) met de geleidingsstiften door de freesmal in de slotkast steken. De evenwijdigheid met de rand van de deur controleren. De freesmal met de schroefklemmen aan de uiteinden fixeren en erop letten dat deze niet meer kan verschuiven. **Let erop dat het vlak tussen de deurvleugel en de freesmal schoon is, zodat geen krassen kunnen ontstaan.**

5.) De centreerhulp (7) eruit halen. Nu ligt de gefixeerde freesmal (1) op de deurvleugel. De slotkastdoorn (2) moet zich nu exact in het centrum van de freescirkel bevinden.

Karcher GmbH is niet aansprakelijk voor onvakkundig frezen en de daardoor ontstane schade. Houd u aan de veiligheidsvoorschriften en gebruiksaanwijzing van de elektrische apparatuur!

Fa. Karcher GmbH Tel. +49 7264/9164-58 oder mail@karcher-design.de



6.) Controleer, vooraleer u daadwerkelijk begint te frezen, dat de freesmal stevig vastzit en niet kan verschuiven. Frees nu, beginnend van het centrum naar buiten uit, 2,7 tot 2,9 mm diep tot de rand van de mal en daarna langzaam circulair in de richting van de wijzers van de klok met de frictiering langs de binnenrand, tot de volledige cirkel met $\text{Ø } 55,3 \text{ mm}$ **Afb. C** (8) uitgefreesd is. Draai tijdens het uitfrezen de bovenfrees met het handvat meermaals in een andere richting, zodat onjuistheden van de frictiering gecompenseerd worden. Wij raden u aan om de rozetten 0,1 – 0,3 mm uit te laten springen, zodat de freesranden niet worden waargenomen. De diepte van de uitsparingen kan later nog met de bijgeleverde kartonnen schijven gelijkgemaakt worden.

7.) Voor de sleutelrozet (9) gaat u op dezelfde manier als in punt 6 te werk.

8.) Het freesproces voor DR- en sleutelrozetten op de tegenoverliggende zijde van de deurvleugel herhalen.

9.) **Montage van de rozetten: Afb. D** De buitenkant van de krukrozetten (10) met de schroefnoppen uit de verpakking nemen en een van de twee inschroefringen (11) voor de deurkrukgeleiding met behulp van de metalen schijf (12) indraaien en vastschroeven.

De volledige rozet aan de buitenkant van deur met de inkeping naar beneden (13) in de uitsparing van de deurkruk steken **Afb. E**. De onderconstructie (14) met de geleidingshulzen (15) en de M5-schroeven (16) met de buitenrozet (10) vastschroeven. Let op de lengte van de schroeven! Er worden 2 verschillende schroeflengtes per rozetpaar geleverd (telkens 2 stuks M5x35 voor TS: 32 mm – 45 mm en 2 stuks M5x40 voor TS: 37 mm – 50 mm). De schroeven moeten licht aangedraaid worden, zodat het hout rond de uitsparing van de slotkast (min. 4 mm aan beide zijden) niet breekt en zo in de uitsparing terecht komt. De afdekkappen en de onderconstructie moeten in elkaar kunnen sluiten.

10) Voor de sleutel- en BAD-rozetten gebruikt u dezelfde werkwijze als bij punt 9. Bij de BAD-rozetten vervolgens de BAD-vergrendeling (22) door de onderste slotgat steken en de draaiknevel (23) met de fixeerschroef (21) in vergrendelde toestand aan de zijkant met de fixeerschroef bevestigen **Afb. F**. Indien de deurvleugel een dikte van 40 mm heeft, moet eventueel de vierkantstift van de BAD-vergrendeling ingekort worden.

11.) Kruk- of sleutelafdekking met de inkeping naar beneden (13) aanbrengen, aandruwen en bovenaan nogmaals aandrukken zodat deze hoorbaar ineensluit. In de krukrozet de deurkrukgeleidingsring (11) schroeven en vastdraaien. **Afb. D**

Aan beide zijden de deurkruklager van kunststof (18) plaatsen.

12.) Vierkantstift (19) door het slotgat schuiven en in de juiste, centrische stand brengen. Naar gelang het krukmodel (20) kan de fixeerschroef (21) zich aan de onderkant of aan de zijkant van het handvat bevinden.

Opgelet: de vierkantstift zo inbrengen, dat de punt van de fixeerschroef de dunste zijde van de vierkantstift kan binnendringen. Afb. G

13.) Deurkruk (20) aan één kant door de deurkruklager van kunststof (18) in de krukrozet (13) steken, erop letten dat de vierkantstift in de juiste, centrische stand blijft en de fixeerschroef (21) licht vastdraaien.

14.) De andere deurkruk door de deurkruklager van kunststof steken en de fixeerschroef indraaien terwijl beide deurkrukken licht samengedrukt worden.

15.) De fixeerschroeven aan beide deurkrukken vastschroeven, **zodat de punt van de fixeerschroef de dunne zijde van de vierkantstift binnendringt.**

16.) Controle op de werking doorvoeren.

